

Nitrolac

Acabado nitrocelulósico tipo duco para el repintado de autos.

CERTIFICACIONES



RENDIMIENTO
TEÓRICO



25 - 30 m² galón/mano
depende del color
y la superficie

SECADO



Tacto: 5 min
Entre manos: 30 min
Para pulir: 4 días

RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia,
debajo de 6 °C
ni humedad mayor a 90 %

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS) P x T T THINNER
MANOS DELGADAS UNIVERSAL



PRESIÓN 40-50 LIBRAS

SOPELETE

A pedido en turril de 100 y 200 litros.

Descripción.

Pintura a base de nitrocelulosa y resinas sintéticas plastificantes, de secado rápido y fácil pulido.

Usos.

- Retoques y repintado general de automóviles, vehículos de trabajo pesado, refrigeradores, muebles metálicos, etc.
- Sobre Surfacer MONOPOL (C-15) o sobre pinturas duco antiguas debidamente preparadas.
- Muebles de madera (laqueados), puertas y ventanas de madera.
- Bolsas de polipropileno.

Ventajas.

- Pintura de secado extra rápido.
- Buen rendimiento, economía, flexibilidad y brillo.
- Posee buena resistencia a la intemperie.
- Es de fácil aplicación.
- Sin olor y no tóxico una vez endurecido.
- Se pueden obtener colores metalizados, mezclando algunos colores Nitrolac, según recomendación de la carta de colores, con aluminios especiales en pasta (Nitrolac Aluminio).

Preparación de la superficie.

Se aconseja seguir las siguientes recomendaciones para lograr los mejores resultados:

HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disperejas y aristas vivas de los cantos y deberá eliminarse toda la pintura suelta, óxido y chapa de laminación con lija 500, escobilla manual o mecánica. Eliminar totalmente las salpicaduras eléctricas.

- Desengrasar cuidadosamente la superficie con un paño limpio empapado con Thinner Universal y luego secar inmediatamente con otro paño seco.
- Sobre el metal expuesto, emplear una pintura anticorrosiva.
- Aplicar luego Surfacer MONOPOL (C-15), para obtener una base perfectamente pareja para la pintura de acabado. Lijar entre capas.
ALUMINIO Y HIERRO GALVANIZADO (CALAMINA)
- Lavado con agua y detergente. Enjuagar bien.
- Aplicar una mano delgada de Wash Primer MONOPOL (D-25).
- Aplicar luego Surfacer MONOPOL (C-15), para obtener una base perfectamente pareja para la pintura de acabado. Lijar entre capas.
LAQUEADO DE MADERA
- Para obtener un acabado a poro cerrado es necesario primero sellar la madera con Masilla para Madera MONOPOL (B-60). Lijar bien.
- Aplicar unas 2 ó 3 capas de Surfacer MONOPOL (C-15) lijando entre manos.
- Aplicar la pintura de acabado, Nitrolac.

Repintado.

- Lavar la superficie con agua y detergentes.
- Dejar secar y lijar superficialmente para crear porosidad. Eliminar el polvo.

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.

- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente (no provocar vómito).
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6°C y/o humedad relativa mayor al 90 %.
- En caso de “hervidos”
 - a) Comprobar que la viscosidad de aplicación no sea superior a 15 - 17 seg. Copa Ford a 25 °C.**
 - b) Respetar los tiempos de evaporación.**
 - c) No aplicar capas excesivamente gruesas (40 a 50 micrones).**
- Poder de cubrimiento insatisfactorio: algunas veces, los colores vivos no tienen poder de cubrimiento suficiente. Este problema se puede evitar si previamente se aplica una capa de color similar pero con buen poder de cubrimiento.
- Cráteres causados por siliconas: la mejor solución es aplicar, en un principio, una capa rápida seca (soplete alejado) de anclaje simple dejando un tiempo de evaporación más largo.
- No pintar en áreas industriales con cualquier tipo de agresividad química.

Modo de empleo y rendimiento teórico.

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Diluir, si es necesario, 1 parte de pintura, hasta 2 partes de Thinner Universal 3030 MONOPOL o Thinner Nitrolac 3007 MONOPOL.
- Viscosidad de aplicación: 15 - 17 segundos, Copa Ford a 25 °C.
- Aplicar 4 manos delgadas cruzadas de pintura hasta obtener espesor, brillo y buen acabado, dejando secar 15 a 30 minutos entre manos.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.
- En la reparación de parches:
 - 1. Pintar sobre las áreas reparadas hasta que se cubra el fondo.**
 - 2. Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 15 a 30 minutos.**
 - 3. Extender cada capa solapándola con la anterior.**
- Si se desea, se puede aplicar un barniz sobre la capa de pintura, Barniz Nitroclear MONOPOL (C-25) para obtener un mejor acabado.

Rendimiento teórico: 20 - 30 m²/galón/mano. En la práctica, el rendimiento depende de varios factores como, por ejemplo: forma del objeto, imperfección de la superficie, modo de aplicación, color empleado, etc.

Productos complementarios.

- **LIMPIEZA DE SUPERFICIES**
- Desengrasante para Metal MONOPOL (K-05).
- **PINTURAS ANTICORROSIVAS**
- Primer Alquídic (D-20).
- Anticorrosiva Epoxi Fosfato de Zinc (F-27).
- **SELLADO DE SUPERFICIES DE MADERA**
- Masilla para Madera (B-60).
- **CAPA INTERMEDIA**
- Surfacer MONOPOL (C-15).
- **BARNICES DE ACABADO**
- Barniz Nitroclear MONOPOL (C-25).
- Barniz Lacabril MONOPOL (B-63).
- **PIGMENTACIÓN**
- Se puede colorear o cambiar el tono añadiendo Tinte Universal MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml. de tinte por cada litro de pintura.

Sistema de aplicación.

- **SOPLETE CONVENCIONAL (SUCCIÓN)**
- Pico de 1,8 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (40 - 50 lb/pul).
- **SOPLETE GRAVEDAD**
- Pico de 1,2 - 1,5 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (40 - 50 lb/pul).
- **HVLP GRAVEDAD**
- Pico de 1,2 - 1,5 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (40 - 50 lb/pul).
- **HVLP SUCCIÓN**
- Pico de 1,5 - 1,7 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (30 - 40 lb/pul).

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 5 minutos.
 - Repintado: 15 - 30 minutos.
 - Para pulir: 4 días.
- El panel puede ser pulido luego del secado total. Primero retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija 1000 y luego pulir manualmente o mecánicamente con máquina.

Envases.

- 1/2 Pinta (0.10 litros).
- 1 Pinta (0.22 litros).
- 1/4 Galón (0.9 litros).
- 1 Galón (3.5 litros).
- Balde de 18 litros.
- Turril de 200 litros.



788-88585
WhatsApp manager
Línea gratuita 800 10 1400
www.pinturasmonopol.com