

Barniz Nitroclear

Barniz de acabado brillante para pintado automotivo y laqueado de madera.

CERTIFICACIONES



LÍNEA AUTOMOTIVOS



A pedido en turril de 200 litros.

Descripción.

Barniz a base de nitrocelulosa, resinas sintéticas plastificantes, solventes y aditivos de excelente calidad.

Usos.

- Se utiliza como última capa sobre la pintura Nitrolac MONOPOL (C-20) para lograr un acabado con mayor brillo y resistencia.
- Formulado para pequeñas reparaciones o repinturas en general.
- También se utiliza en muebles de madera como barniz principal o como capa final sobre la pintura de laqueado.
- En artesanías se usa para lograr un excelente brillo y un rápido secado.

Ventajas.

- Barniz de secado rápido.
- Buen rendimiento, flexibilidad y brillo.
- Fácil de pulir
- Posee buena resistencia a la intemperie.
- Sin olor y no tóxico una vez seco.

Preparación de la superficie.

El barniz se aplica generalmente sobre una pintura de acabado o sobre un sellador.

SUPERFICIES PINTADAS CON PINTURA NITROLAC

- Lijar con lija 1000 superficialmente la pintura, para

RENDIMIENTO TEÓRICO



5-9 m²
litro/mano

SECADO



Tacto: 5 min
Entre manos: 30 min
Para pulir: 2 días

RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia,
debajo de 6 °C
ni humedad mayor a 90 %

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS) **B** x **T** THINNER UNIVERSAL
MANOS DELGADAS



SOPLETE

PRESIÓN 40-50 LIBRAS

mejorar la adherencia del barniz a la superficie.

- Dejar secar y pulir para obtener alto brillo.
- **SUPERFICIES DE MADERA**
- Lijar la superficie suavemente, variando el grosor de la lija, desde la gruesa (No. 150) hasta una lija fina (No. 400).
- Eliminar el polvo.
- Verificar que la madera no esté manchada con aceite, grasa o un tinte de mala calidad, pues la adherencia del barniz sería afectada.
- Sellar la superficie con el Sellador de Madera (B-40) para mejorar el acabado y el rendimiento del barniz.

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente (no provocar vómito).
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C o humedad relativa mayor al 90 %.
- No pintar en áreas industriales con cualquier tipo de agresividad química.

Modo de empleo y rendimiento teórico.

- Antes de aplicar mezcle bien el barniz.
- Diluir 1 parte de barniz, hasta 1 parte de thinner.
- Viscosidad de aplicación: 14 - 18 segundos, Copa Ford a 25 °C.
- Se aplica únicamente a soplete.
- Se deben aplicar 2 manos cruzadas a soplete hasta obtener un espesor de 30 - 50 micrones sobre pintura.
- Se deben aplicar 3 a 4 manos cruzadas a soplete hasta obtener 50 - 80 micrones sobre madera virgen.
- Para un acabado perfecto, una vez seco el barniz, se debe lustrar con pasta pulidora.

Rendimiento teórico: 5 - 9 m²/litro/mano. En la práctica, el rendimiento depende de varios factores como, por ejemplo: forma del objeto, imperfección de la superficie, modo de aplicación, etc.

Productos complementarios.

IMPRIMACIÓN Y SELLADO DE SUPERFICIES DE MADERA

- Sellador de Madera MONOPOL (B-40).

LACA DE ACABADO

- Nitrolac MONOPOL (C-20).

PIGMENTACIÓN DE LA MADERA

- Tinte para Madera al solvente MONOPOL (B-55).

Sistema de aplicación.

SOPLETE CONVENCIONAL (SUCCIÓN)

- Pico de 1,8 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (40 - 50 lb/pul).

SOPLETE GRAVEDAD

- Pico de 1,2 - 1,5 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (40 - 50 lb/pul).

HVLP GRAVEDAD

- Pico de 1,2 - 1,5 mm.
- Presión 3 - 4 Bar (40 - 50 lb/pul).

HVLP SUCCIÓN

- Pico de 1,5 - 1,7 mm.
- Presión 3-4 Bar (30 - 40 lb/pul).

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 5 minutos.
- Repintado: 30 minutos.
- Duro: 12 horas.
- Para pulir: 2 días.

El panel puede ser pulido luego del secado total. Primero retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija 1000 y luego pulir manualmente o mecánicamente con máquina.

Acabado seco.

Brillante.

Número de capas.

Aplicar 2 a 3 capas de manos delgadas.

Envases.

- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- Balde de 18 litros.
- Tambor de 200 litros.

Acabado seco.

Transparente (código 201.002).



788-88585
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400

www.pinturasmonopol.com