

Anticorrosiva Óxido de Hierro Brillo

Fondo anticorrosivo de uso convencional.

CERTIFICACIONES



ANTICORROSIVAS

LINEA



A pedido en turril de 200 litros.

RENDIMIENTO
TEÓRICO



35 - 40 m²/galón/mano
dependiendo de la
superficie

SECADO



Tacto: 1-2 h
Repintado: 6 h
Final: 72 h

RECOMENDACIÓN



No pintar con lluvia,
debajo de 6 °C
ni humedad mayor a 90 %

SEGURIDAD



Máscara y lentes



Guantes



Overol

DILUCIÓN

(2 a 3 MANOS) P P x A AGUARRÁS



BROCHA



RODILLO



SOPLETE

Descripción.

Pintura anticorrosiva alquídica a base de resinas sintéticas, solventes, óxido de hierro de alta calidad e inhibidores de corrosión libres de plomo y cromo para aplicar directo sobre el metal. De acuerdo a Norma Boliviana NB 1023 (Tipo IR).

Usos.

HIERRO Y ACERO

- Protección de estructuras metálicas, rejas de hierro, ventanas, puertas, cañerías, maquinaria, etc., en ambientes de baja agresión atmosférica.

GALVANIZADO

- Protección de superficies galvanizadas, previa imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

Ventajas.

- Excelente relación costo rendimiento.
- Excelente compatibilidad con todo tipo de pinturas sintéticas convencionales de acabado.
- Fácil de aplicar.
- Excelente adherencia a hierro según la preparación de éste.
- Aplicado en 3 - 4 manos (140 micrones de espesor en seco) puede prescindir del empleo de un acabado, en atmósferas limpias y secas (categoría C1, NB 1023).

Preparación de la superficie.

PREPARACIÓN EN GENERAL

- Eliminar grasas y aceites con un solvente.
- Raspar, escobillar y/o lijar para eliminar toda capa de óxido de corrosión.

- Eliminar el polvo.

HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras disparejas y aristas vivas de los cantos y eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.

- Lavado con solvente.

- Remover todo el óxido usando lijas, escobilla de acero, herramientas mecánicas o chorro abrasivo.

HIERRO GALVANIZADO

- Lavado con agua y detergente. Enjuagar y dejar secar muy bien.

- Imprimación con Wash Primer MONOPOL (D-25).

Repintado.

- Lavado con agua y detergente para eliminar grasas y aceites.

- Lijar y/o escobillar hasta remover completamente la capa antigua de pintura, óxido y otras impurezas ya que el pigmento inhibidor debe estar en contacto directo con el metal.

- Eliminar el polvo.

Precauciones.

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente. No provocar vómito.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos. Durante la preparación y aplicación del producto y una vez aplicado el mismo, hasta que seque totalmente y no tenga olor.

Recomendaciones.

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 6 °C y/o humedad relativa mayor a 90 %.
- No pintar en áreas industriales con cualquier tipo de agresividad química.
- No emplear thinner, pues éste puede ablandar capas intermedias.
- Aplicar unas dos capas de una pintura sintética de acabado (Sintética Brillo MONOPOL A-05).

Modo de empleo y rendimiento teórico.

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Se puede diluir hasta un 50 % dependiendo de la aplicación (2 partes de pintura con 1 parte de aguarrás).
- Se aplica a brocha, rodillo o soplete. Se recomienda la aplicación con soplete para mejor uniformidad.
- Se debe dejar secar entre 4 - 6 horas antes de aplicar la segunda mano.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.

Rendimiento teórico: 35 - 40 m²/galón/mano.

Productos complementarios.

LIMPIEZA DE SUPERFICIES FERROSAS

- Desengrasante para Metal MONOPOL (K-05).

SUPERFICIES GALVANIZADAS O DE ALUMINIO

- Wash Primer MONOPOL (D-25).

ACABADO

- Pintura Sintética Brillo MONOPOL (A-05).
- Pintura Sintética Mate MONOPOL (A-10).
- Pintóleo (A-06).

PIGMENTACIÓN

- Este producto puede cambiar ligeramente el tono añadiendo Tinte Universal MONOPOL (K-30) en

sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

Tiempo de secado (25 °C).

- Al tacto: 1 - 2 horas.
- Repintado: 6 horas.
- Total: 72 horas.

Diluyente.

- **Brocha o rodillo:** bueno diluir al 40 - 50 % con Aguarrás 1020 MONOPOL.
- **Soplete convencional:** excelente diluir entre 50 a 60 % con Aguarrás 1020 MONOPOL.
- **Soplete airless:** excelente diluir 15 - 30 % con Aguarrás 1020 MONOPOL. También se puede utilizar gasolina.

Acabado seco.

Semi brillante.

Número de manos.

Se recomienda aplicar 2 - 3 manos de Anticorrosiva Óxido de Hierro Brillo.

Espesor recomendado por capa.

85 micrones (mojado), 40 micrones (seco).

Envases.

- 1/2 Pinta (100 ml).
- 1 Pinta (220 ml).
- 1/4 Galón (0.9 litros).
- Galón (3.5 litros).
- Balde (18 litros).
- Turril (200 litros).

Gama de colores.

Caoba (Rojo óxido).



788-88585
WhatsApp manager

Línea gratuita 800 10 1400
www.pinturasmonopol.com